

Curriculum Vitae

Soudeur qualifié toutes positions avec 3 ans d'expérience

INFORMATION PERSONNEL

Nom et prénom : GHRIBI Firas

Date de naissance : 25 / 08 / 1996

Situation familiale : Célibataire

Adresse : Route de Sidi mansour Klm 4 Cite SIAP, Sfax – Tunisie

GSM : (+216) 25 999 210

E-mail : ghribisle7@gmail.com

Nationalité : Tunisienne

ETUDE ET FORMATION :

- ❖ Mars 2017 Avril 2017 : formation au société « SOCOMENIN » : soudeur monteur
- ❖ Setembre 2017 Fevrier 2018 : formation au société « Ets Loukil Mohamed» : soudeur assembleur.
- ❖ 2019 : Diplôme de soudure, Centre de formation continue « BASH HAMBA ».
- ❖ Juillet 2020 Novembre 2020 : formation chez centre « TSI » Soudure a ARC «Basique 7018» et Soudure TIG 6G.

EXPERIENCE PROFESSIONNELLE :

- ❖ Novembre 2018-Présent: soudeur-monteur en société Société Future –Petro Services « SOUPES »

LANGUE:

- Arabe
- Français
- Anglais Moyenne



2019 اوت 30 نونه

مکاری

بعد الإطلاع على:

وَالْمُؤْمِنُونَ

000905	المؤشر في :	28 جوان 2019	الذي يثبت أن المعنى قد اجتاز بنجاح كل الإختبارات.
81	السنة	14 سبتمبر 2015	فقرار من وزير التكوين المهني والتشغيل مؤرث في 02 أكتوبر 2010 يتعاقب بختير هذه الشهادة في المستوى III
2139	السنة	08 جويلية 2009	أمر عدد 2139 مؤرث في 08 جويلية 2009 يتعلق بخضيulle السالم الوطني للمهارات.
15	المؤشر في :	14 سبتمبر 2015	أمر عدد 15 مؤرث في 01 مارس 2004 يتعلق بضبط إطار المرجعي العام لشهادات التكوين المهني،

100

شیخ
البخاری

في اختصار: ينتهي في الاسم والتركيب

٢٠١٩: جوان ٢٠١٨: نومبر ٢٠١٦: نومبر ٢٠١٥: مەممەسىدۇرىنەم:

الفاتح

41867 : c

تسلم هذه الشهادة مرة واحدة



TECHNIQUE DE Soudage INDUSTRIEL

www.tsi-tunisie.com

Agree par ATFP sous le numero
d'enregistrement 61-238-13

ATTESTATION DE FORMATION

TSI/AF N° : 53/2020

Nous soussignés, la société TSI « Technique de Soudage Industriel », certifions que

Monsieur : LAGHRIBI Firas Né le : 25-08-1996 à : SFAX N° carte identité : 11075973

Particulier Société

A suivi une formation théorique et pratique intitulée :

Soudage à l'arc électrique avec électrodes enrobées (Basse E7018) sur des aciers au carbone

Soudage à l'arc électrique sous protection gazeuse avec électrode réfractaire TIG sur des aciers au carbone

_____ Du 16-07-2020 au 20-11-2020 _____

Cette attestation est délivrée à l'intéressé pour servir et valoir ce que de droit.



Responsable de formation
BACCAR Mamdouh



Responsable de formation
HAMDI Mourad



Ref: 66YHIF53

WELDER PERFORMANCE QUALIFICATION [WPQ]

ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section IX, See QW-301



WPQ Report N° : CE_ICS_078_047 / 2020

Welder name : LAGHRIBI Firas	Identification N° : 11075973	Welder N° : W2044
------------------------------	------------------------------	-------------------

Welded On : 20/11/2020

Company : Centre de formation Technique de Soudage Industriel « TSI »

TEST DESCRIPTION

WPS N° : WPS 001	Revision N° : 00	Date : <input checked="" type="checkbox"/>	Test coupon	Production weld
------------------	------------------	--	-------------	-----------------

Type of test material : Pipe Thickness : 7,11 mm Type of test: Groove Weld

Specification	SA-Material	A106 GrB	To Specification	SA-Material	A106 GrB
---------------	-------------	----------	------------------	-------------	----------

TESTING CONDITIONS AND QUALIFICATION RANGE

Welding variables (QW-350)		Actual Welded	Qualified Range	
Welding process		GTAW/SMAW	GTAW/SMAW	
Type of weld		Butt weld	Butt & Fillet Weld	
Backing		Without	With & Without	
Base material (QW-403): P-S Number To P-S Number		Pn°1	P n°1 to P n°15F, P n°34, P n°41 to P n°49	
Material Thickness	Groove	7,11 mm		
	Fillet	6 inche	Diameter $\geq 2\frac{7}{8}$ inche	
Pipe Diameter	Groove		All	
	Fillet			
Filler metal (QW-404)	Specification (SFA) [only of information]	ER70S-6/E7018		
	Class (AWS) [only of information]	A5.18/A5.1		
	F-Number	6/4	Fn° 1,2,3,4 With Backing & All Fn° 6	
	Consumable insert (GTAW or PAW)	Argon	Argon	
Filler type (solid/metal or flux cored/powder GTAW/PAW)		Solid/metal	Solid/metal	
Deposit thickness for each process :				
Process 1: GTAW	3 Layers minimum	Yes <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	3 mm	T \leq 6 mm
Process 2: SMAW	3 Layers minimum	X Yes <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	4,11 mm	T \leq 8,22 mm
Position (QW-405)	Groove	6G	All	
	Plate and pipe > 24 inches		All	
	Plate and pipe ≤ 24 inches		All	
	Fillet weld	Uphill	Uphill	
Gaz (QW-408)	Vertical progression (uphill or downhill)			
	For GTAW, PAW and GMAW gas backing	Without	With & Without	
Electrical Data (QW-409)	Type of fuel gas for OFW			
	Current type (AC or DC)	DC	DC	
	Polarity (EN or EP)	EN/EP	EN/EP	
Transfert mode (spray/globular or pulse to short circuit GMAW)		NA	NA	

BEND TEST

Type and figure Number	Results
NA	NA
NA	NA

OTHER TEST

Visual examination of completed weld (QW-302.4) results : Satisfactory

Alternative radiographic examination results (QW-191) : Satisfactory Film or specimens evaluated by: BEN HMIDA MAHER

FILLET WELD TEST

Fillet weld – Fracture Test results :		Length and % of Defects:
Macro examination (QW-184) results :		Convexity Concavity

Fillet weld size :		Leg length	
--------------------	--	------------	--

Welding of test supervised by :	BEN HMIDA MAHER	Mechanical testing by :	Report N°:
---------------------------------	-----------------	-------------------------	------------

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded, and tested in accordance

Date of test	20/11/2020		
--------------	------------	--	--

Expiration date	21/05/2021		
-----------------	------------	--	--

Confirmation of the validity by employer, the contractor and the examiner body every 6 months

INSPECTOR		TECHNICAL MANAGER
-----------	--	-------------------

M'HAMDI NAOUFEL		BEN HMIDA MAHER
-----------------	--	-----------------

26/11/2020		26/11/2020
------------	--	------------



ETS. LOUKIL AHMED

Fabrication des pièces industrielles spéciales et de précisions

T.V.A : 896845 S/A/C/ 000
R.C : A0110282005

Attestation de Stage

Je soussigné, Mr Ahmed Loukil gérant de l'établissement Loukil Ahmed, je certifie que Mr **Firas Ghribi** titulaire du CIN n°11075973 est un Stagiaire dans notre société en qualité de **Technicien professionnel en soudure et assemblage** durant la période du 25 Septembre 2017 au 10 février 2018.

Pour ses qualités professionnelles et humaines, Mr **Firas Ghribi** a rempli tous les objectifs de son stage. Sa présence et ses réalisations ont été satisfaisantes à tous points de vue.

Cette attestation lui délivré pour faire vouloir ce que le droit.

Tunis le 10 février 2018



4. Rue de la Tannerie Z.I Mégrine Erriadh GSM 98 34 99 35
E-mail : loukil@live.fr

Sfax le 02 /05 / 2018

ATTTESTATION DE STAGE

Nous soussignés, Société de Constructions Métalliques, Navales et Industrielles "**SOCOMENIN**" attestons par la présente que **Mr. Firas GHRIBI**, titulaire de la carte d'identité nationale N°: 11075973, Stagiaire inscrit au «Centre de Formation et d'Apprentissage Bach Hamba - Sfax» spécialité «**BTP – Soudage montage**», a effectué son stage par alternance au sein de la Direction Production de notre société et cela du :

→ 08/03/2017 au 29/04/2017

La présente attestation est délivrée à l'intéressé sur sa demande pour servir et valoir ce que de droit.

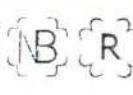
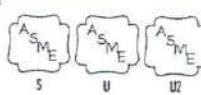
P/ La Direction Générale

SOCOMENIN

Av Mohamed Hédi Khefacha

3000 Sfax

Tél: 498 1621 - 823 214 - 74 497 20



CE PED CE EN 1090-1



Management System
ISO 9001:2008
OHSAS 18001:2007
www.tuv.com
ID 0910090080



المستقبل للخدمات البترولية واللوجستية
Futur Petro - services et logistiques

Sfax le: 02/04/2020

ATTESTATION DE TRAVAIL

Je soussignée la responsable des ressources humaines de la société « **SOFUPES** », certifie par la présente que Mr **Firas GHRIBI** né le 25 Aout 1996 à Sfax et titulaire de la C.I.N n° 11075973 délivré à Tunis le 30 Janvier 2014, travaille actuellement au sein de notre société en qualité d'un soudeur –Monteur , durant la période du Aout 2018 au Avril 2020 .

Tout au long du travail, l'intéressé a fait preuve de beaucoup de sérieux et de professionnalisme.

La présente attestation est délivrée à l'intéressée sur sa demande, pour servir et valoir ce que de droit.



Adresse: Sfax El Jadida Résidence El kram Ap. A1 2ème étage - Sfax 3003 - Tunisie
Matricule fiscale: 1054673 Q/A/M 000-RC: B0840412008
Code en douane 834637 R
C.D.T: ATB THYNA-01-023-064-1107-0011-26-19

Tel: +216 74 417 050
Fax: +216 74 417 040
e-mail: contact@sofupes.com.tn
e-mail: sofupes@gmail.com
Site web : www.sofupes.com.tn