

Curriculum Vitae

Soudeur qualifié toutes positions avec 3 ans d'expérience

INFORMATION PERSONNEL

Nom et prénom : GHRIBI Firas

Date de naissance : 25 / 08 / 1996

Situation familiale : Célibataire

Adresse : Route de Sidi mansour Klm 4 Cite SIAP, Sfax – Tunisie

GSM : (+216) 25 999 210

E-mail : ghribis7@gmail.com

Nationalité : Tunisienne

ETUDE ET FORMATION :

- ❖ Mars 2017 Avril 2017 : formation au société « SOCOMENIN » : soudeur monteur
- ❖ Setembre 2017 Fevrier 2018 : formation au société « Ets Loukil Mohamed » : soudeur assembleur.
- ❖ 2019 : Diplôme de soudure, Centre de formation continue « BASH HAMBBA ».
- ❖ Juillet 2020 Novembre 2020 : formation chez centre « TSI » Soudure a ARC « Basique 7018 » et Soudure TIG 6G.

EXPERIENCE PROFESSIONNELLE :

- ❖ Novembre 2018-Présent: soudeur-monteur en société Société Future –Petro Services « SOFUPES »

LANGUE:

- Arabe
- Français
- Anglais Moyenne



الوكالة التونسية للتكوين المهني
Agence Tunisienne de la Formation
Professionnelle



الجمهورية التونسية
وزارة التكوين المهني والتشغيل

تونس 03 أوت 2019

مدير المركز



المدير العام

خالل من يحيى



شهادة مؤهل التكوين المهني

بعد الإطلاع على :

- قانون عدد 10 لسنة 2008 مؤرخ في 14 فيفري 2008 يتعلق بالتكوين المهني.
- أمر عدد 1397 لسنة 1994 مؤرخ في 20 جوان 1994 يتعلق بضميط سلم الوظائف الوطني وكذاك شروط تنظير شهادات ومؤهلات التكوين المهني الأساسي والمستقر.
- أمر عدد 512 لسنة 2004 مؤرخ في أول مارس 2004 يتعلق بضميط شروط الترسيم ونظام الدراسات وختم التكوين بالمؤسسات التكوينية التابعة للوكالة التونسية للتكوين المهني.
- أمر عدد 2139 لسنة 2009 مؤرخ في 08 جويلية 2009 يتعلق بضميط السلم الوطني للمهارات.
- قرار من وزير التكوين المهني والتشغيل مؤرخ في 02 أوت 2010 يتعلق بضميط الإطار المرجعي العام لشهادات التكوين المهني.
- قرار من وزير التكوين المهني والتشغيل مؤرخ في 14 سبتمبر 2015 يتعلق بتنظيم هذه الشهادة في المستوى III من السلم الوطني للمهارات.
- المصادر بالرائد الرسمي للجمهورية التونسية عدد 81 مؤرخ في 14 سنة 2015.
- الوثائق التي أدلى بها المعني عند تسجيله بمرکز التكوين.
- محضر جلسة التصريح النهائي بنتائج ختم التكوين عدد 000905 المؤرخ في 28 جوان 2019 الذي يثبت أن المعني قد اجتاز بنجاح كل الاختبارات.

تفصح هذه الشهادة للسيد(ة) : **فراس الغريبي**

11075973

صاحب (ة) ب.ت.و. :

تونس

ب :

25 أوت 1996

المولود(ة) في :

ففي إختصاص : تقني في اللحام والتركيب

دورة التخرج : جوان 2019

17 نوفمبر 2018

إلى :

21 نوفمبر 2016

مدة التكوين من :

الختم الجـ

41867

نسلم هذه الشهادة مرة واحدة



www.tsi-tunisie.com

Agree par ATPP sous le numéro d'enregistrement 01-238-13

ATTESTATION DE FORMATION

TSI/AF N° : 53/2020

Nous soussignés, la société TSI « Technique de Soudage Industriel », certifions que

Monsieur : **LAGHRIBI Firas** Né le : **25-08-1996** à : **SFAX** N° carte identité : **11075973**

☒ Particulier ☐ Société

A suivi une formation théorique et pratique intitulée :

Soudage à l'arc électrique avec électrodes enrobées (Bastique E7018) sur des aciers au carbone
Soudage à l'arc électrique sous protection gazeuse avec électrode réfractaire TIG sur des aciers au carbone

Du **16-07-2020** au **20-11-2020**

Cette attestation est délivrée à l'intéressé pour servir et valoir ce que de droit.

Responsable de formation
BACCAR Mamdouh



Directeur de formation
HAMDI Mourad



WELDER PERFORMANCE QUALIFICATION [WPQ]

ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section IX, See QW-301



WPQ Report N° : CE_IC3_078_047 /2020

Welder name : LAGHRIBI Firas	Identification N° : 11075973	Welder N° : W2044
Welded On : 20/11/2020	Company : Centre de formation Technique de Soudage Industriel « TSJ »	

TEST DESCRIPTION

WPS N° : WPS 001		Revision N° : 00		Date : ✓		Test coupon		Production weld	
Type of test material : Pipe				Thickness : 7,11 mm			Type of test: Groove Weld		
Specification	SA-Material	A106 GrB		To Specification		SA-Material	A106 GrB		

TESTING CONDITIONS AND QUALIFICATION RANGE

Welding variables (QW-350)	Actual Welded	Qualified Range
Welding process	GTAW/SMAW	GTAW/SMAW
Type of weld	Butt weld	Butt & Fillet Weld
Backing	Without	With & Without
Base material (QW-403): P- S Number To P- S Number	Pn°1	P n°1 to P n°15F, P n°34, P n°41 to P n°49
Material Thickness	7,11 mm	
Pipe Diameter	6 inch	Diameter ≥ 2 ^{7/8} inch
Filer metal (QW-404)	ER70S-6/E7018 A5.18/A5.1	Fn° 1,2,3,4 With Backing & All Fn° 6
Specification (SFA) [only of information]		
Class (AWS) [only of information]		
F-Number	6/4	
Consumable insert (GTAW or PAW)	Argon	Argon
Filer type (solid/metal or flux cored/powder GTAW/PAW)	Solid/metal	Solid/metal
Deposit thickness for each process :		
Process 1: GTAW 3 Layers minimum Yes X No	3 mm	T ≤ 6 mm
Process 2: SMAW 3 Layers minimum X Yes No	4,11 mm	T ≤ 8,22 mm
Position (QW-405)	6G	All
Groove		All
Plate and pipe > 24 inches		All
Plate and pipe ≤ 24 inches		All
Fillet weld		Uphill
Vertical progression (uphill or downhill)	Uphill	
Gaz (QW-408)	Without	With & Without
For GTAW, PAW and GMAW gas backing		
Type of fuel gas for OFW		
Electrical Data (QW-409)	DC	DC
Current type (AC or DC)	EN/EP	EN/EP
Polarity (EN or EP)	NA	NA
Transfert mode (spray/globular or pulse to short circuit GMAW)		

BEND TEST

Type and figure Number	Results
NA	NA
NA	NA

OTHER TEST

Visual examination of completed weld (QW-302.4) results : Satisfactory	
Alternative radiographic examination results (QW-191) : Satisfactory	Film or specimens evaluated by: BEN HMIDA MAHER

FILLET WELD TEST

Fillet weld – Fracture Test results :		Length and % of Defects:	
Macro examination (QW-184) results :		Convexity	Concavity
Fillet weld size :		Leg length	
Welding of test supervised by :	BEN HMIDA MAHER	Mechanical testing by :	Report N°:

We certify that the statements in this record are correct and that the test coupons were prepared, welded, and tested in accordance

Date of test	20/11/2020			
Expiration date	21/05/2021			

Confirmation of the validity by employer, the contractor and the examiner body every 6 months

INSPECTOR	TECHNICAL MANAGER
M'HAMDI NAOUFEL	BEN HMIDA MAHER
26/11/2020	26/11/2020



ETS. LOUKIL AHMED

Fabrication des pièces industrielles spéciales et de précisions

T.V.A : 896845 S/A/C/ 000

R.C : A0110282005

Attestation de Stage

Je soussigné, Mr **Ahmed Loukil** gérant de l'établissement **Loukil Ahmed**, je certifie que Mr **Firas Ghribi** titulaire du CIN n°11075973 est un Stagiaire dans notre société en qualité de **Technicien professionnel en soudure et assemblage** durant la période du 25 Septembre 2017 au 10 février 2018.

Pour ses qualités professionnelles et humaines, Mr **Firas Ghribi** a rempli tous les objectifs de son stage. Sa présence et ses réalisations ont été satisfaisantes à tous points de vue.

Cette attestation lui délivré pour faire valoir ce que le droit.

Tunis le 10 février 2018



4. Rue de la Tannerie Z.I Mégrine Erriadh GSM 98 34 99 35
E-mail : loukil@live.fr

Sfax le 02 /05 / 2018

ATTESTATION DE STAGE

Nous soussignés, Société de Constructions Métalliques, Navales et Industrielles "SOCOMENIN" attestons par la présente que **Mr. Firas GHRIBI**, titulaire de la carte d'identité nationale N°: 11075973, Stagiaire inscrit au «Centre de Formation et d'Apprentissage Bach Hamba - Sfax» spécialité «**BTP – Soudage montage**», a effectué son stage par alternance au sein de la Direction Production de notre société et cela du :

→ 08/03/2017 au 29/04/2017

La présente attestation est délivrée à l'intéressé sur sa demande pour servir et valoir ce que de droit.

P/La Direction Générale





المستقبل للخدمات البترولية و اللوجستية Futur Petro - services et logistiques

Sfax le: 02/04/2020

ATTESTATION DE TRAVAIL

Je soussignée la responsable des ressources humaines de la société « **SOFUPES** », certifie par la présente que Mr **Firas GHRIBI** né le 25 Aout 1996 à Sfax et titulaire de la C.I.N n° 11075973 délivré à Tunis le 30 Janvier 2014, travaille actuellement au sein de notre société en qualité d'un soudeur –Monteur , durant la période du Aout 2018 au Avril 2020 .

Tout au long du travail, l'intéressé a fait preuve de beaucoup de sérieux et de professionnalisme.

La présente attestation est délivrée à l'intéressée sur sa demande, pour servir et valoir ce que de droit.



Signature Gérant
KHRIFECH Faycal

Adresse: Sfax El Jadida Résidence El kram Ap. A1 2ème étage - Sfax 3003 - Tunisie
Matricule fiscale: 1054673 Q/A/M 000-RC: B0840412008
Code en douane 834637 R
C.D.T: ATB THYNA-01-023-064-1107-0011-26-19

Tel: +216 74 417 050
Fax: +216 74 417 040
e-mail: contact@sofupes.com.tn
e-mail: sofupes@gmail.com
Site web : www.sofupes.com.tn