

Samia Ben Ammar

Diplômée en génie des procédés, spécialiste en environnement minier

Candidate à la profession d'ingénieur (CPI) avec une équivalence partielle

404 rue Gagné, Rouyn-Noranda (QC) J9X 3P7

+1 (819) 277-2305

samiabenammarb@gmail.com

PROFIL PROFESSIONNEL

Titulaire d'une maîtrise en **génie minéral** à l'IRME **Polytechnique Montréal** et diplômée en génie des procédés de l'école nationale d'ingénieurs de Gabès (Tunisie). Mes travaux de recherche portent sur le **traitement des eaux minières** contaminées, notamment l'enlèvement de l'azote ammoniacal par ozonation à microbulles dans des eaux minières provenant des **mines Méliadine et Éléonore**.

FORMATION

Maîtrise en génie minéral (2024 – 2026), IRME UQAT-Polytechnique Montréal

Projet de recherche: Traitement de l'azote ammoniacal (N-NH_3) par ozonation en microbulles dans les eaux minières froids et salins

Directrice : Carmen M. NECULITA

Co-directeurs : Lucie COUDERT et Mehrez HERMASSI

Diplôme d'ingénieur génie chimique procédés (2020 – 2023), major de promotion,

École nationale d'ingénieurs de Gabès (ENIG), Gabès, Tunisie

Diplôme de cycle préparatoire — Mathématiques-Physique (2018 – 2020), major de

promotion, Faculté des sciences de Monastir, Monastir, Tunisie

EXPERIENCES PROFESSIONNELLES

Technicienne en chimie inorganique (Oct. 2025 - juin 2026) H2Lab, Rouyn-Noranda,

QC : Caractérisation physicochimique d'échantillons d'eaux par l'analyse des matières en suspension (MES), matières volatiles en suspension (MVS), sulfures, nitrites, orthophosphates, couleur et turbidité, afin d'assurer le suivi de la qualité des eaux et l'évaluation des paramètres indicateurs de contamination.

Ingénieure procédés (Avril 2024 - Août 2024) Kal Concept, Sousse, Tunisie : Analyse des performances des procédés industriels et réalisation de bilans de matière et d'énergie afin d'identifier des opportunités d'optimisation. Proposition de solutions techniques visant à améliorer l'efficacité opérationnelle, à optimiser les réseaux de fluides ainsi qu'à accroître la fiabilité des installations. Collaboration avec des équipes multidisciplinaires pour la mise en œuvre des améliorations, dans le respect des normes de santé, de sécurité, d'environnement et des objectifs de développement durable.

Projet de fin d'études (Février 2023 - Juin 2023) MONASTEAM, Monastir, Tunisie : Réalisation de la modélisation des procédés à l'aide d'Aspen Plus, incluant les bilans de matière et d'énergie, l'analyse des performances des procédés et l'optimisation du recyclage des eaux de procédé.

COMPÉTENCES TECHNIQUES

Modélisation géochimique

- Simulation des équilibres chimiques, **spéciation des métaux** et interactions en milieux aqueux complexes.
- Simulation et modélisation de procédés avec **Aspen HYSYS** et **MATLAB**.

Réglementation environnementale minière

- Évaluation de la conformité des effluents miniers traités selon le **Règlement sur les effluents des mines de métaux et des mines de diamants (REMMD)** et la **Directive 019** sur l'industrie minière.

DISTINCTIONS ET ENGAGEMENT PROFESSIONNEL

Lauréate (**1ère place**) défi **Restauration Minière**, Congrès **Québec Mines + Énergie (2025)**

Présentatrice concours d'affiches scientifiques, Symposium 2025

LANGUES

Français TCF Canada (B2/C1)

Anglais (Niveau intermédiaire)